



Aspanger Aspolit

Aspanger ASPOLIT ist ein spezieller 3-Komponenten-Füllstoff, bestehend aus den Mineralen Muskovit, Quarz und Chlorit. Eine spezielle Nass- und Trocken-aufbereitung unter Einsatz modernster Technologien bei Produktion und Qualitätskontrolle gewährleistet eine optimale Kombination der besten Eigenschaften der drei Minerale:

- genaue Klassierung
- ausgezeichnete Benetzbarkeit (sehr niedrige Ölzahl)
- hohe Elastizität

Diese Eigenschaften qualifizieren Aspanger ASPOLIT als funktionellen Füllstoff:

- zur Erhöhung der Abrieb-, Bewitterungs-, Temperaturwechsel, chemischen, UV- und IR-Beständigkeit
- zur Verringerung von Schwindung und Rissbildung
- zur Verbesserung der Haftung
- geringe Permeabilität
- sehr hohe Deckkraft

Wichtige Anwendungsbereiche: alle wässrigen Systeme, z.B. Dispersionsfarben, Baufarben, Putze, Spachtelmassen und Dichtungsmittel, sowie Straßenmarkierungsfarben, Industrielacke, Korrosionsschutz- und Dickschicht-Systeme.

Aspanger ASPOLIT is a special 3-component filler consisting of the multifunctional industrial minerals muscovite, quartz and chlorit. Special wet and dry processes employing the most modern production and quality control technologies guarantee the optimum combination of the best properties of all three minerals:

- exact classification
- excellent wettability (very low oil absorption)
- high elasticity

These properties qualify Aspanger ASPOLIT as a functional filler:

- to increase abrasion-, weathering-, thermal shock-, chemical, UV- and IR-resistance
- to reduce shrinkage and cracking
- to improve adhesion
- reduced permeability
- very high adhesion and opacity

Main applications: all water based systems, e.g. paints and building products, renders, putties and sealants, as well as roadmarkings, industrial paints, anti-corrosion and high-build coatings.

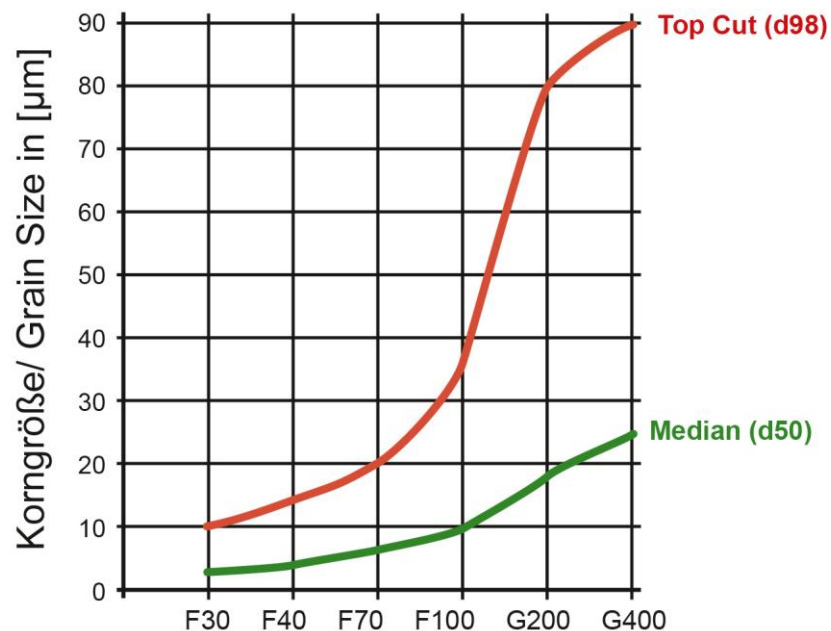
Allgemeine Daten General Characteristics	Dichte Specific Gravity (g/cm ³)	2,75
	Mohs'sche Härte Glimmer / Quarz Mohs Hardness MICA / Quartz	2,5 / 7
	ph-Wert pH Value	9,5
Chemische Analyse Chemical Analysis	SiO ₂	69,0 %
	Al ₂ O ₃	14,0 %
	K ₂ O	5,5 %
	CaO	2,0 %
	Fe ₂ O ₃	2,0 %
	MgO	2,0 %
	TiO ₂	0,4 %
	P ₂ O ₅	0,2 %
	MnO	0,03 %
	Glühverlust/Loss on ignition	4,87 %



Aspanger Aspolit

		F30	F40	F70	F100	G200	G400
Physikalische Daten Physical Parameter	Ölzahl (g/100g) Oil absorption (g/100g)	37	35	27	21	16	12
	Weißgrad FMY (%) Whiteness FMY (%)	78	77	76	75	70	68
	Spez. Oberfläche (m ² /g) Spec. Surface (m ² /g)	10	7	6	4,5	3	1-2
	Schüttgewicht (g/l) Loose bulk density (g/l)	400	450	540	630	740	885
	Restfeuchte (%) Moisture (%)	<1	<1	<1	<1	<1	<1
	Gefahrenklasse STOT-RE Class of Risk STOT-RE	2	2	2	-	-	-

Korngröße -
Grain Size



Die angegebenen technischen Werte und Informationen sind Ergebnisse sorgfältiger Untersuchungen stellen jedoch keine Spezifikationen dar, sondern sind Durchschnittswerte ohne Rechtsverbindlichkeit.

Technical information and data described herein are believed to be reliable but should not be taken as a specification and cannot establish any liability.

REV 4/07-2016